

IRS の省スペースを生かすため、投入テーブルも最小にしました。

IRS-AFシリーズ

「IRS-A」の手動投入モデル(投入テーブル付)

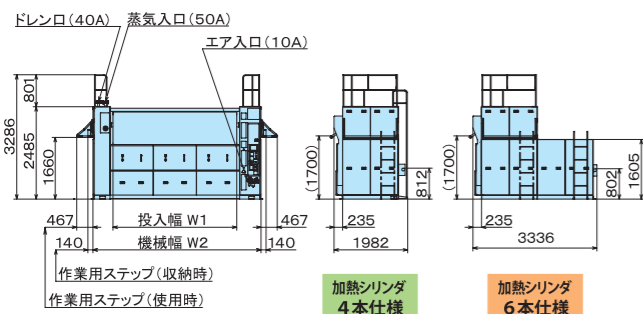
IRS の省スペースを生かすため、投入テーブルも最小にしました。

- 機械の奥行きを抑えるため、独自の搬送方式を採用
- 投入時に品物の跳ね上がりを防止するチェーダーロールの取付可能(オプション)
- 手の挟み込み防止のため、前面挟み込み防止パネルを採用

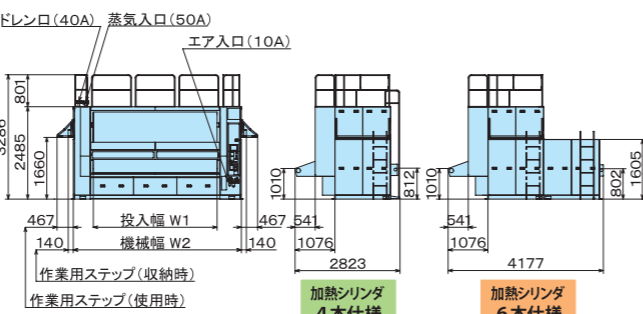


仕様

IRS-Aシリーズ



IRS-AFシリーズ



モータ容量	2.2kW	
電源	3相AC200V 50/60Hz	
電源ブレーカ	30A	
管径	蒸気入口	50A
	ドレン出口	40A
	圧縮空気	10A
最大蒸気圧	0.97MPa(最大)	
所要空気圧	0.6~0.7MPa	

型式(IRS-Aシリーズ)	IRS-334A	IRS-354A	IRS-336A	IRS-356A
機械全長	1982		3336	
投入幅 W1	3330	3550	3330	3550
機械幅 W2	4522	4742	4522	4742

型式(IRS-AFシリーズ)	IRS-334AF	IRS-354AF	IRS-336AF	IRS-356AF
機械全長	2752		4177	
投入幅 W1	3330	3550	3330	3550
機械幅 W2	4522	4742	4522	4742

[mm]

■重要なお知らせ(ボイラー及び圧力容器安全規則に関して)

労働安全衛生法により、この商品の加熱シリンダは第二種圧力容器に該当し導入事業者様には下記の法的義務が発生します。
【労働安全衛生法に基づき基準を定めた厚生労働省令である「ボイラー及び圧力容器安全規則」第88条により導入事業者は定期自主検査が必要で記録を保管しなければなりません】

安全上のご注意

- 据付、試運転前に取扱説明書をお読みいただき、正しい運転をしてください。
- 取扱説明書に従って定期点検を実施してください。

※各製品の仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがあります。
※カタログに記載されている写真は、一部標準仕様と異なる場合があります。
※製品の色は印刷物のため、実際の色とは多少異なります。

アイナックス稲本株式会社

本社 / 〒141-0032東京都品川区大崎5丁目1番11号(住友生命五反田ビル7F) TEL:03-3493-5391
白山工場 / 〒924-0052石川県白山市源兵衛町948 TEL:076-277-2211(代) FAX:076-277-2644
山形センター / 〒924-0057石川県白山市松本町1268-10 TEL:076-274-4150(代) FAX:076-274-4144

この他全国に販売・メンテナンスの拠点がごさいます。
詳しくはホームページをご覧ください。

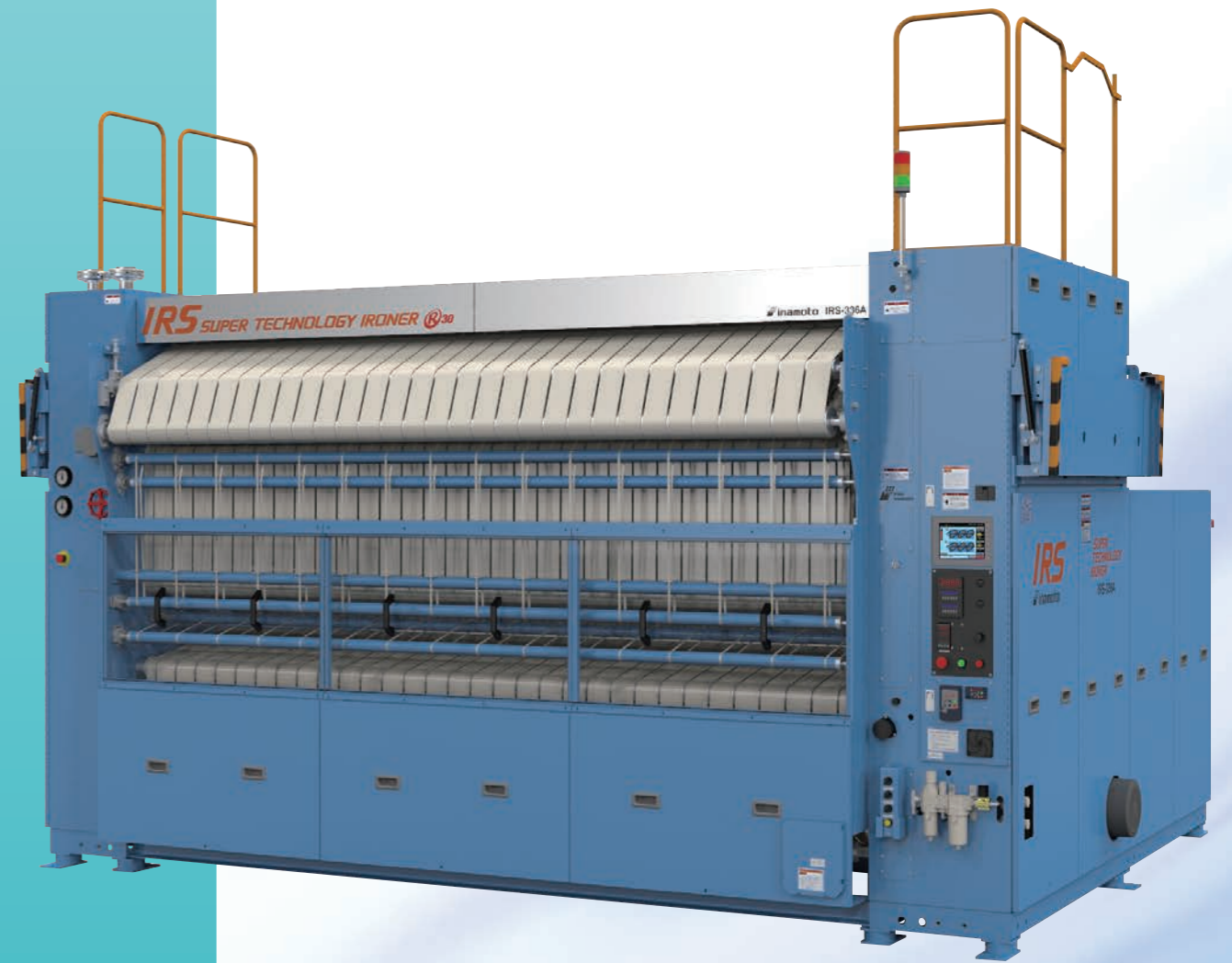
<https://www.inax-corp.co.jp/>
(右のQRコードからもホームページを開くことができます)



2024年5月現在

カレンダーロールアイロナー

IRS-A series



お客様の
未来をかたちに
「きれいと安心」のアイナックス稲本

IRS-A series

温度コントロール、カラータッチパネルを標準搭載。
メンテ性・安全性が更に向上。

設置スペース大幅削減

(配置状況により異なります)

省人化・品質向上・作業効率改善など、スペースの有効利用に貢献します。
フィードテーブルを介さず、フィーダーから直接ロールに投入することが可能になります。

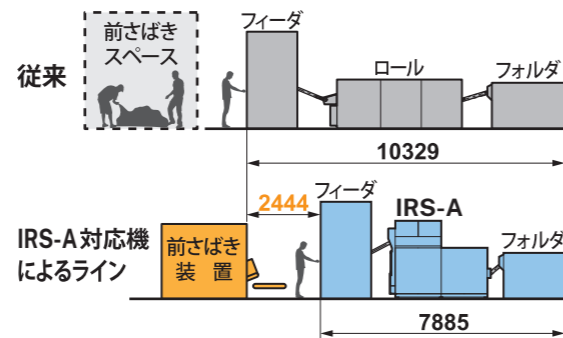


クラス最少設置スペース



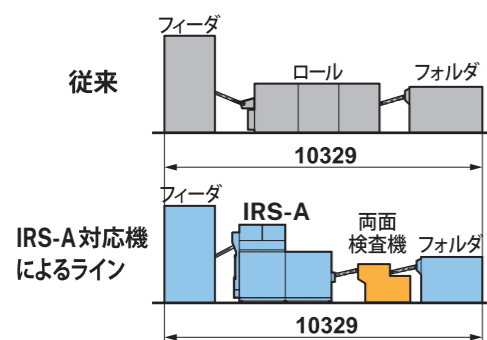
活用例 1 前さばき装置導入による省人化

フィーダー前のさばき装置の導入で作業の効率化



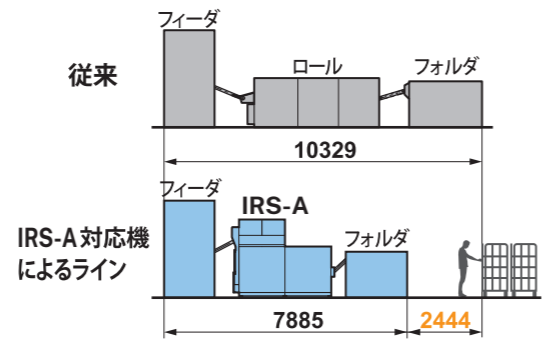
活用例 2 両面検査機の導入により品質向上

従来と同等スペースで両面検査機の設置が可能



活用例 3 フォルダ後の作業スペースの拡大

ストックスペースや作業場所の確保による作業改善



※IRSと接続する前後装置につきましては販売店にお問い合わせ下さい。
※記載の数値は設置状況によって異なります。

高機能制御

大型カラータッチパネルを採用し、16通りのコース運転が可能です。
コース別に蒸気圧とドロージョ比が切替可能(弱・中・強)。品物に応じた設定可能。

温度コントロール機能

温度コントロール機能を標準搭載しました。
加熱シリンダーの温度をコントロールすることで、品物に応じたアイロニング温度で運転することができ、省エネ、過乾燥防止等に幅広く活用できます。

メンテナンス機能

- ・ドレンの背圧が確認できるようになりました。
- ・ドレンを抜くためのバルブが追加され、早くドレンを抜くことができる為、メンテナンス作業時間の短縮につながります。
- ・各加熱シリンダーの温度をタッチパネルに一覧表示。スチームトラップの異常に気づきやすくなりました。

高品質の仕上がり

リネンの両面交互加熱と効果的放湿で、
高品質・高生産を両立

リネンの両面高品質仕上げを実現する、加熱シリンダー配置。
加熱シリンダー(1、2本目)の表面研磨によるシルキータッチ仕上と品物の呑み込み部分に大口径圧迫ローラ(6")を採用し、厚物でも安定した高品質仕上を実現します。



省エネ効果

蒸気使用量50%削減

(チェストロール比)

電気使用量85%削減

(チェストロール比)

φ650の小径加熱シリンダーにより、蒸気・電気の使用量を削減した省エネ構造。

※対象リネン、環境条件によって異なります。

安全対策

高所作業時の安全に配慮した安全柵、ゆっくり落下するオイルダンパー式収納ステップを新たに採用。

※高所作業時はヘルメットを着用し、安全帯を確実に装着するようお願い致します。

